

EXAMINA G

a look toward the future

SISTEMA AUTOMATICO PER IL CONTROLLO QUALITÀ IN CRUDO

AUTOMATIC SYSTEM FOR RAW TILE QUALITY CONTROL

Take a look at www.tecnoferrari.it



TECNOFERRARI

we are innovation

Con **EXAMINA G** è possibile un controllo del prodotto e del processo produttivo prima della cottura delle piastrelle.

EXAMINA G permette di individuare difetti quali SBECCATURE sui VERTICI e sui BORDI, GRUMI per accumulo di smalto o di polvere, GOCCE di smalto da capanno e difetti di stampa digitale come GOCCE e BANDATURE.

Per i prodotti lucidi da rivestimento o la bicottura che solitamente hanno rese produttive più basse rispetto al pavimento, risulta ancor più importante e conveniente l'utilizzo di **EXAMINA G**; eliminando "SFONDINI" e "SPILLINI" difficilmente visibili dall'occhio umano sia con il prodotto crudo sia con il prodotto cotto, si hanno notevoli benefici economici che permettono il rientro in pochi mesi dall'investimento iniziale per l'acquisto di **EXAMINA G**.

EXAMINA G è integrabile con un opzionale dispositivo di espulsione a due stadi che permette all'operatore l'analisi dei pezzi scartati prima che questi vengano definitivamente rotti.

L'affidabilità e la robustezza di **EXAMINA G** sono basate su componenti hardware di elevatissima qualità e sulla grande esperienza acquisita in oltre 15 anni di lavoro nelle migliori fabbriche di piastrelle in Italia.

Vantaggi

- Semplicità di utilizzo
- Controllo del processo produttivo
- Rapidità di messa in funzione al cambio prodotto
- Statistiche esportabili
- Allarmi impostabili sulla singola tipologia di difetto
- Possibilità Assistenza Remota
- Integrazione con opzionale dispositivo di espulsione o rompi-piastrelle

Caratteristiche funzionali

Formato piastrelle:

EXAMINA G600 fino a 600 (cotto) perpendicolare alle cinghie

EXAMINA G900 fino a 900 (cotto) perpendicolare alle cinghie

Prestazioni: fino a 160 pezzi/minuto per formati 200x200, 60 pezzi/minuto 600x600, nastro trasportatore fino a 60 mt/minuto

Controlli superficie: angoli e spigoli rotti, grumi, sbeccature, gocce, fasce, righe, accumuli di decorazione e in più, per i prodotti lucidi, sfondini e spillini

Gestione allarmi:

- Messaggi di attenzione e/o allarme per singolo difetto
- Segnalazioni su console, acustiche e visive
- Blocco linea nei casi più gravi

Visualizzazione:

- Grafici, Istogrammi, Impostazioni parametri
- Dati di produzione disponibili in locale e accessibili via LAN per stampe e analisi statistiche

Politiche di intervento:

- Segnalazione visiva e acustica
- Sistemi opzionali di marcatura, rottura o rimozione piastrelle

Caratteristiche tecniche

Ingombri: In funzione del modello

Sistemi di acquisizione:

- Telecamera lineare B/N ad alta risoluzione con illuminatore LED dedicato

Alimentazione: 230Vca, 3 kW

Console Operatore: Display 17" LCD, Tastiera e trackball con protezione meccanica antispruzzo

Interfacce: Ethernet 100 mbit/sec, I/O digitali per segnalazioni, comandi e allarmi

With **EXAMINA G** is possible control the product and the production process prior to firing the tiles.

EXAMINA G allows identifying defects such as CHIPPING on TOPS and EDGES, LUMPS due to glaze or dust accumulation, glaze DROPS from digital decorating or dipping machine, STRIPS.

For glossy wall tiles or double firing products which usually have lower production yields compared to the floor tiles, it is even more important and convenient to use **EXAMINA G**.

Eliminating small "HOLLOWS" and "BUMPS" hardly visible to the human eye with both the raw and fired product, there are substantial economic benefits that allow the return of the initial investment for the purchase of **EXAMINA G** in a few months.

EXAMINA G can be integrated with an optional two-stage ejection device that allows the operator to analyse the rejected pieces before they are definitively broken.

The reliability and robustness of **EXAMINA G** are based on the highest quality hardware components and on the extensive experience gained in over 15 years of business in the best tile factories in Italy.

Advantages

- Ease to use
- Control of the production process
- Fast start-up at product change
- Exportable Statistics
- Alarms can be set for each type of defect
- Remote Assistance Option
- Integration with optional tile ejector or break device

Functional characteristics

Tile format:

EXAMINA G600 up to 600(fired) perpendicular to the straps

EXAMINA G900 up to 900(fired) perpendicular to the straps

Performance: up to 160 pieces/minute for formats 200x200, 60 pieces/minute for 600x600, conveyor belt up to 60 metres/minute

Surface controls: broken corners and edges, lumps, chipping, drops, strips, lines, decoration accumulations and, in addition, for glossy products, small hollows or bumps

Alarm Management:

- Warning Messages and/or alarms for individual defect
- Acoustic and visual signals on consoles
- Line lock in more severe cases

Display:

- Charts, Histograms, Parameter Settings
- Production data locally available and accessible via LAN for statistical prints and analyses

Intervention policies:

- Visual and acoustic signaling
- Optional systems for marking, breaking or removing tiles

Technical characteristics

Overall dimensions: depending on the model

Acquisition systems:

- High-resolution B/B linear camera with dedicated LED illuminator

Power Supply: 230V, 3 kW

Operator Console: Display 17" LCD, Keyboard and trackball with splashproof mechanical protection

Interfaces: Ethernet 100 mbit/sec, digital I/O for signaling, controls and alarms



we are innovation